

SPRÁVA O CERTIFIKÁCIÍ

Jednokrídlové a dvojkrídlové oceľové dvere, typ FRD-HFR-02

Toto je elektronická verzia súhrnnej dokumentácie posudzovania a overovania nemennosti parametrov, ktorá je rovnocenná s tlačenu verziou. Elektronická verzia sa vydáva vždy, tlačenu verzia iba na žiadosť majiteľa dokumentu. Originálny súbor obsahujúci tento dokument je možné stiahnuť zo zabezpečeného servera (cloud) FIRES, s.r.o., po získaní odkazu (link) od majiteľa dokumentu. Všetky informácie, ktoré sú uvedené v tejto súhrnnej dokumentácii, sú majetkom objednávateľa a nesmú byť bez jeho písomného súhlasu využívané ani žiadnym spôsobom publikované. Obsah tohto súboru môže zmeniť iba vydavateľ: Certifikačný orgán na výroby FIRES, s.r.o. Batizovce. Objednávateľ môže publikovať túto súhrnnú dokumentáciu po častiach iba s písomným súhlasom vydavateľa.

Správa o certifikácii nemennosti parametrov

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011
(ďalej len Nariadenie CPR)

C1396/20/0004/2401/CC

VÝROBOK: Jednokrídlové a dvojkřídlové oceľové dvere, typ FRD-HFR-02

VÝROBCA: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

MIESTO VÝROBY: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

1. PRESKÚMANIE

Preskúmaním všetkých informácií a výsledkov vzťahujúcich sa k hodnoteniu systému riadenia výroby a posúdeniu parametrov sa konštatuje, že sa systémom posudzovania parametrov 1, preukázalo, že parametre podstatných vlastností výrobku (Posúdenie a overenie nemennosti parametrov) a systém riadenia výroby (Správa o výsledku počítačovej inšpekcie miesta výroby a systému riadenia výroby) sú v **zhode** s parametrami podľa určenej EN 16034: 2014 a v súlade s Nariadením CPR.

2. VÝSLEDOK PRESKÚMANIA

Touto správou o certifikácii nemennosti parametrov sa potvrdzuje:

a) Zistenie o zavedení systému riadenia výroby vo všetkých miestach výroby, o vytvorení organizačných, personálnych a technických predpokladov na trvalé udržiavanie kvality výroby je podrobne zdokumentované v Správe o výsledku počítačovej inšpekcie miesta výroby a systému riadenia výroby č. C1396/20/0004/2401/IC, vydané vo FIRES, s.r.o., NO1396 dňa 28. 08. 2020. Uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade so Zákonom Nariadením CPR a technickými špecifikáciami.

b) Zhoda parametrov podstatných vlastností výrobku podrobne uvedených v Posúdení a overení nemennosti parametrov č. C1396/20/0004/2401/SC, vydanom vo FIRES, s.r.o., NO1396 dňa 28. 08. 2020 je potvrdená s týmito právnymi predpismi a technickými špecifikáciami: EN 16034: 2014.

3. POUŽITIE VÝROBKU

Výrobok, **Jednokřídlové a dvojkřídlové oceľové dvere, typ FRD-HFR-02**, sa definuje ako uzáver s požiarou odolnosťou podľa EN 16034: 2014 a ako vonkajšie dvere podľa EN 14351-1: 2006+A2: 2016 určené na inštaláciu v priestoroch s výskytom osôb, pri ktorých hlavné zamýšľané použitie je zabezpečiť prístup pre osoby.

Dvere vybavené zatváracím zariadením sa zatvárajú po každom otvorení. Dvere, ktoré nie sú vybavené zatváracím zariadením, sa musia udržiavať v trvalo uzatvorenej polohe.

Klasifikácia požiarnej odolnosti **Jednokřídlových oceľových dverí bez tesnenia a bez padacej lišty, typ FRD-HFR-02**, podľa EN 13501-2: 2016: **E 240-C0; EI₁ 60-C0; EI₂ 120-C0; EW 120-C0.**

Klasifikácia požiarnej odolnosti **Jednokřídlových oceľových dverí s tesnením a s padacou lištou, typ FRD-HFR-02**, podľa EN 13501-2: 2016: **E 120-C0; EI₁ 20-C0; EI₂ 90-C0; EW 120-C0.**

Klasifikácia požiarnej odolnosti **Dvojkridlových oceľových dverí, typ FRD-HFR-02**, podľa EN 13501-2:
2016: **E 120-C0; EI₁ 20-C0; EI₂ 90-C0; EW 120-C0** (obe orientácie);
E 120-C0; EI₁ 20-C0; EI₂ 120-C0; EW 120-C0 (závesy na nenamáhanej strane).

4. PODMIENKY POUŽITIA VÝROBKU

Podmienky použitia Jednokridlových a dvojkridlových oceľových dverí, typ FRD-HFR-02, sa uvádzajú v Klasifikácii požiarnej odolnosti č. FIRES-CR-051-18-AURS Vydanie 2, vydal FIRES, s.r.o., Batizovce dňa 27. 08. 2020.

Táto správa je vypracovaná na základe dokumentov, uvedených v článku 2 odsek a) a v článku 2 odsek b). Uvedené dokumenty sú jej neoddeliteľnou súčasťou.

Dátum vypracovania: 28. 08. 2020

Táto správa obsahuje celkom 2 strany.

Zodpovedný zamestnanec:

Ing. Henrieta Lapková
vedúca COV



Rozdeľovník výtlačkov:

Výtlačok č. 1: FIRES, s.r.o., NO 1396, Akreditovaný certifikačný orgán na výroby, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovenská republika

Výtlačok č. 2: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

Projekt č.: PR-19-0452

Výtlačok č.: 2

Reprodukovanie alebo použitie správy o certifikácii nemennosti parametrov na účely publikácie akéhokoľvek druhu, inzercie alebo pod. je možné iba v celosti, inak na základe predchádzajúceho písomného súhlasu vykonávateľa. Táto správa nie je schválenie výrobku certifikačným, alebo akreditačným orgánom.



NOTIFIKOVANÁ OSOBA 1396
Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovensko
Tel.+421 52 285 1611, www.fires.sk



Správa o výsledku počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011
(ďalej len Nariadenie CPR)

C1396/20/0004/2401/IC

VÝROBOK: Jednokrídlové a dvojkrídlové oceľové dvere, typ FRD-HFR-02

VÝROBCA: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

MIESTO VÝROBY: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

POČIATOČNÚ INŠPEKCIU VYKONAL: Ing. Mária Gašperová, vedúci inšpektor, dňa 11. 10. 2019

1. UPLATŇOVANIE SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY

Priebeh počiatkovej inšpekcie:

Počiatkovú inšpekciu miesta výroby a systému riadenia výroby u výrobcu vykonal FIRES, s.r.o. Batizovce NO 1396 dňa 11. 10. 2019. Bola preverená všetka interná dokumentácia výrobcu v rámci výrobného programu výrobcu. Podrobný priebeh počiatkovej inšpekcie je opísaný v Zázname z počiatkovej inšpekcie, ktorý vznikol v mieste výkonu a teraz je uložený v archíve NO FIRES, s.r.o. Batizovce.

V priebehu počiatkovej inšpekcie sprevádzali inšpektora pán Jadrníček, konateľ a pani Jadrníčková, prokurista.

Inšpektor sa presvedčil, že výrobca uplatňuje systém riadenia výroby a tak zabezpečuje, že výrobu opustia len výrobky zhodné s technickou špecifikáciou a Nariadením CPR pre stanovenú oblasť použitia výrobku.

Výrobca má vydanú vnútornú dokumentáciu, podľa ktorej vyrába, kontroluje, expeduje svoje výrobky.

Inšpektor považuje za dôležité uviesť, že strojové vybavenie je vyhovujúce, udržiavané vo výbornej technickej kondícii. Príslušné výrobné miesta sú vybavené aktuálnym technologickým postupom a výkresovou dokumentáciou.

Na kontrolné postupy sa používajú meradlá schopné prevádzky a sú kalibrované. Výrobca výsledky kontrol zaznamenáva, vyhodnocuje a uchováva. Vybavenie meradlami a personálom je vyhovujúce. Výrobca vedie dokumentáciu systému riadenia výroby a potrebné zistenia do nej zaznamenáva. Rozsah kontrol a interval sú jednoznačne stanovené. Prípady zistenia nezhodných výrobkov v toku výroby a ďalšia manipulácia s nimi, sú popísané.

Dokumentáciu výrobca uchováva 10 rokov. Jednotlivé objednávky, zákazky a výrobky sú dostatočne evidované cez operačný systém výrobcu a tak sú spätne identifikovateľné.

Výrobca je pripravený poskytovať potenciálnemu odberateľovi aktuálne užívateľské informácie o stavebnom výrobku. Výrobca je pripravený viesť a udržiavať evidenciu prípadných sťažností/reklamácií na výrobok a prijal záväzok oznamovať údaje o tejto evidencii sťažností/reklamácií Notifikovanej osobe.

V závere inšpektor konštatuje, že nezhody zistené neboli a výrobca výsledkom počiatkovej inšpekcie porozumel.

Dlhodobé výsledky a trendy kľúčových ukazovateľov výkonnosti organizácie, súvisiace s výrobou podobných výrobkov ukazujú, že zavedený systém riadenia výroby je efektívny a fungujúci a bude efektívne fungovať aj pri výrobe certifikovaného výrobku.

Vedúci inšpektor konštatuje, že s ohľadom na vzorkovaciu metódu sa nedajú vylúčiť neidentifikovateľné odchýlky od požiadaviek na systém riadenia výroby.

Nezhody a nedostatky systému riadenia výroby zistené pri výkone počítačovej inšpekcie: žiadne s týmito právnymi predpismi a technickými špecifikáciami: –

2. CELKOVÉ ZHODNOTENIE POČIATOČNEJ INŠPEKCIE

Uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s ustanoveniami Nariadenia CPR a technickými špecifikáciami EN 16034: 2014. Jeho úroveň vytvára predpoklady zabezpečenia hodnôt parametrov podstatných vlastností výrobku, ktoré majú vplyv na základné požiadavky na stavby a sú uvedené v Posúdení a overení nemennosti parametrov č. C1396/20/0004/2401/SC vydanom NO 1396 FIRES, s.r.o. Batizovce, dňa 28. 08. 2020.

3. LEHOTY NA ODSTRÁNENIE NEZHÔD

Neboli stanovené.

4. ODPORÚČANIA

Neboli formulované.

Nasledujúci priebežný dohľad je naplánovaný na október 2020.

Výrobca/ žiadateľ je povinný zaslať FIRES, s.r.o., COV žiadosť o priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby najneskôr 01.10.2020.

Batizovce, 28. 08. 2020

Vypracoval:

Ing. Samuel Skokan
inšpektor



Zástupca oprávnenej notifikovanej osoby:

Ing. Henrieta Lapková
vedúca COV



Počet strán správy: 2

Počet výtlačkov: 2

Projekt č. : PR-19-0452

Počet príloh / strán: 0 / 0

Výtlačok č.: 2

Rozdeľovník výtlačkov:

výtlačok č. 1: FIRES, s.r.o., NO 1396, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovenská republika

výtlačok č. 2: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, Česká republika

Reprodukovanie alebo použitie správy o počítačovej inšpekcii účely publikácie akéhokoľvek druhu, inzercie alebo pod. je možné iba v celosti, inak na základe predchádzajúceho písomného súhlasu notifikovanej osoby. Táto správa nie je schválenie systému riadenia výroby certifikačným alebo akreditačným orgánom.

Posúdenie a overenie nemennosti parametrov uplatnením systému posudzovania parametrov 1

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011
(ďalej len Nariadenie CPR)

č.: C1396/20/0004/2401/SC

VÝROBOK: Jednokrídlové a dvojkrídlové ocelové dvere, typ FRD-HFR-02

SKÚŠANÝ VÝROBOK: Jednokrídlové a dvojkrídlové ocelové dvere,
typ FRD-HFR-02, FRD-HFR-02-2K

VÝROBCA: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

MIESTO VÝROBY: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

1. POSÚDENIE A OVERENIE NEMENNOSTI PARAMETROV

Typ výrobku je určený skúškami typu na vzorkách výrobkov odobratých NO, na základe výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku, podľa normy EN 16034: 2014 nasledovne:

| Vlastnosť | Skúšobná metóda | Klasifikačná norma | Technická špecifikácia pre posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov | Parameter vyjadrený úrovňou, triedou alebo opisom | Odkaz na dokument príloha č. 2 | Vyhodnotenie |
|-------------------|-----------------|--------------------|--|---|--------------------------------|--------------|
| Požiarna odolnosť | EN 1634-1 | EN 13501-2 | EN 16034 čl. 4.1 | <p>Jednokrídlové dvere bez tesnenia a bez padacej lišty (obe orientácie) E 240 / EI₁ 60 / EI₂ 120 / EW* 120</p> <p>Jednokrídlové dvere s tesnením a padacou lištou (obe orientácie) E 120 / EI₁ 20 / EI₂ 90 / EW 120</p> <p>Dvojkrídlové dvere (obe orientácie) E 120 / EI₁ 20 / EI₂ 90 / EW 120</p> <p>Dvojkrídlové dvere (závesy na nenamáhanej strane) E 120 / EI₁ 20 / EI₂ 120 / EW 120</p> | [3] | vyhovuje |

| Vlastnosť | Skúšobná metóda | Klasifikačná norma | Technická špecifikácia pre posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov | Parameter vyjadrený úrovňou, triedou alebo opisom | Odkaz na dokument príloha č. 2 | Vyhodnotenie |
|-----------------------------|------------------------|--------------------------|--|---|--------------------------------|--------------|
| Tesnosť proti prieniku dymu | EN 1634-3 | EN 13501-2 | EN 16034 čl. 4.2 | NPD ¹⁾ | - | - |
| Schopnosť uvoľnenia | EN 16034 čl. 5.3 | EN 16034 čl. 4.3 | EN 16034 čl. 4.3 | NPD ¹⁾ | - | - |
| Samouzatváranie | EN 16034 čl. A2.2, A.4 | EN 13501-2 Čl. 7.5.5.3.4 | EN 16034 čl. 4.4 | C ²⁾ | [3] | vyhovuje |

1) NPD – pre výrobok nie je vlastnosť preukázaná (“No Performance Determined”) (vlastnosť nie je deklarovaná výrobcom).

2) Táto vlastnosť sa nevzťahuje na dvere, ktoré nie sú vybavené zatváracím zariadením. Takýto výrobok je trvalo udržiavaný v uzavretej polohe.

* V norme EN 13501-2: 2016, čl. 7.5.5.4 sa nedefinuje trieda EW 240, výrobok však spĺňa kritériá celistvosti E a radiácie W za čas 240 minút.

Posúdenie a overenie nemennosti parametrov uplatnením systému 3 bolo vykonané v dokumente S1396/20/0004/2401/SC, vydanom FIRES, s.r.o. Batizovce, NO 1396, dňa 28. 08. 2020.

Nepotvrzuje sa zhoda parametrov vlastností: žiadne, s týmito právnymi predpismi a technickými špecifikáciami: (-).

V rámci posúdenia a overenia nemennosti parametrov sa jednotlivé skúšky typu na vzorkách výrobku vykonali v skúšobných laboratóriách: FIRES, s.r.o., Batizovce, Slovenská republika.

2. OPIS VÝROBKU

Jednokrídlové oceľové dvere

Rozmery

| | |
|-----------------------------------|---|
| Celkové rozmery výrobku | (1303 x 2302) mm (šírka x výška) |
| Celkové rozmery krídla | (1190 x 2235 x 100) mm (šírka x výška x hrúbka) |
| Rozmery otvoru (svetlosť zárubne) | (1100 x 2200) mm (šírka x výška) |
| Hmotnosť dverného krídla | 224 kg |

Zárubňa

Oceľová rohová izolovaná zárubňa, vyrobená z ohýbaného oceľového pozinkovaného plechu:

- predná časť zárubne plech hr. 2 mm;
- zadná časť zárubne plech hr. 2 mm;
- kotviaca časť zárubne plech hr. 2 mm;
- zadné obloženie zárubne plech hr. 1,2 mm.

Predná a zadná časť zárubne sú po obvode navzájom spojené skrutkami (3,9 x 15) mm, umiestnenými v rozstupoch cca 200 mm. V spoji prednej a zadnej časti je umiestnený pás dosky Promatect® H hr. 10 mm (výrobca: Promat s.r.o., ČR).

K prednej a zadnej časti zárubne je po obvode bodovými zvarmi upevnená kotviaca časť zárubne.

Zadné obloženie zárubne je k zadnej časti zárubne upevnené po obvode oceľovými nitmi Ø 4 mm v rozstupoch cca 300 mm.

Časti zárubne sú odizolované protipožiarnymi doskami Fermacell hr. 10 mm, Fermacell hr. 15 mm, (výrobca: FERMACEL GmbH, Nemecko) a doskami Grenamat AS hr. 10 mm, (výrobca: GRENA a.s., ČR). Umiestnenie protipožiarnych dosiek v jednotlivých častiach zárubne je znázornené vo výkresovej dokumentácii k protokolu o skúške [1].

Konštrukcia dverného krídla

Rám krídla

- zhotovený z ocelových uzavretých profilov (40 x 24 x 2) mm – obvodový rám a priečna výstuha.
- Priečna vodorovná výstuha je vo výške 1260 mm od spodnej hrany krídla (po stred výstuhy).
- Jednotlivé časti rámu sú navzájom zvarené. K rámu krídla sú privarené štyri ocelové podložky (40 x 40 x 34) mm, ku ktorým sú skrutkami M8 upevnené závesy.

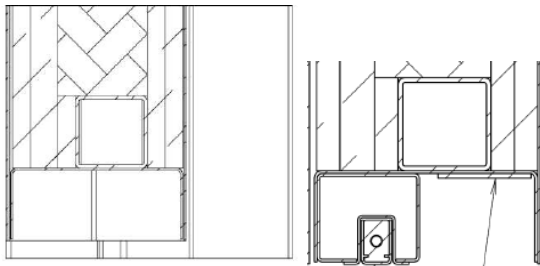
Jadro

Zloženie v smere od závesovej strany:

- doska Grenamat AS hr. 10 mm;
- doska Fermacell hr. 15 mm;
- minerálna vlna Isover N hr. 50 mm, objemovej hmotnosti 100-110 kg/m³, (výrobca: Saint – Gobain Construction product CZ a.s., ČR);
- doska Fermacell hr. 10 mm;
- doska Grenamat AS hr. 10 mm;
- pás dosky Promatect® H hr. 10 mm (umiestnený v styku s rámovým profilom);
- pás dosky Fermacell hr. 10 mm (umiestnený na bočných okrajoch krídla, okrem spodného okraja).

Opláštenie

- vaňa a veko - z ocelových pozinkovaných plechov hr. 1,2 mm, ohnutých do tvaru krabice.
- Vaňa a veko sú navzájom zasunuté do seba. Spodný okraj krídla je zakončený U profilom z pozinkovaného plechu hr. 1,2 mm, ktorý je k oplášteniu krídla upevnený bodovým zvarom; okrem toho sa môže použiť prídavný profil z pozinkovaného plechu hr. 1,2 mm pre padaciu lištu Planet PU (výrobca: PLANET GDZ AG, Švajčiarsko), v takom prípade sa v spodnom profile aplikuje napeňujúca páska Tecnoflame TE S (výrobca: Marvon s.r.l. Taliansko).



Rozmery polodrážky dverného krídla: (20 x 48) mm.

Spojenie jednotlivých častí dverného krídla:

- opláštenie krídla a dosky Grenamat AS sú navzájom spojené polyuretánovým lepidlom SikaForce® - 7110 L55 (výrobca: Sika CZ s.r.o., ČR);
- dosky Fermacell a minerálna vlna Isover N sú navzájom spojené polyuretánovým lepidlom SikaForce® - 7110 L55;
- dosky Fermacell a ocelový rám krídla sú navzájom spojené skrutkami (3,8 x 25) mm a (3,8 x 40) mm;
- dosky Fermacell a Grenamat AS sú navzájom spojené ocelovými sponami (1 x 10 x 37) mm.

Napeňovacia páska

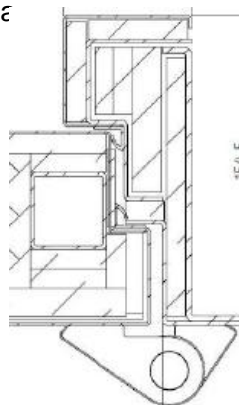
Tecnoflame (výrobca: Marvon s.r.l., Taliansko) s rozmermi (40 x 2) mm - v polodrážke dverného krídla, v mieste zámku prerušená; v prípade použitia padacej lišty sa táto napeňujúca páska aplikuje aj na spodnej strane krídla v ukončovacom U profile krídla.

Tesnenie

Bez tesnenia na zárubni a dvernom krídle

Alternatívne:

Samolepiace tesnenie L2 (16 x 13) mm (výrobca TRIBOLET ZAC Actione, France) umiestnené po obvode zárubne a po obvode dverného krídla



Padacia lišta

Bez padacej lišty.

Alternatívne:

Planet PU (výrobca: PLANET GDZ AG, Švajčiarsko).

Závesy

4 ks dvojdielne dverné závesy, typ SHS (výrobca: Vipax a.s., ČR).

Spodné diely závesov sú privarené k zárubni.

Horné diely závesov sú upevnené ku krídlu skrutkami M8.

Umiestnenie závesov

- vzdialenosti od horného okraja krídla po dosadaciu plochu závesov: 200 mm, 400 mm, 1225 mm a 2010 mm;
- vzdialenosť od spodného okraja krídla po dosadaciu plochu závesu: 190 mm.

Zámok

Zadlabovací zámok NEMEF 1769 (výrobca: Assa Abloy) so zámkovou vložkou typ FAB 200RDS/40+90 (výrobca: FAB / ASSA ABLOY).

Umiestnenie strelky zámku: 1060 mm od spodného okraja dverného krídla po spodný okraj strelky zámku.

Kovanie

Kľučka/kľučka, typ COSLAN SPECIAL 2003, nerez (dovozca. MP-KOVANÍ s.r.o., ČR).

Uzatvárací mechanizmus

GEZE TS 4000 (výrobca: GEZE GmbH, Nemecko).

Upevnenie výrobku

Výrobok je zabudovaný do tuhej normovej podpornej konštrukcie z pórobetónových tvárnic objemovej hmotnosti 613 kg/m³, hrúbky 200 mm.

Zárubňa je upevnená k podpornej konštrukcii pomocou univerzálnych rámových kotiev so šesťhrannou hlavou, typ HILTI HRD-H 10 x 140 mm cez kotviace otvory v zárubni.

Rozmiestnenie kotviacich otvorov po obvode zárubne:

- po 6 ks na zvislých stranách zárubne, umiestnené 150 mm, 500 mm, 850 mm, 1200 mm, 1550 mm a 1900 mm od spodného okraja zárubne po stred otvoru;
- 2 ks na vodorovnej hornej strane zárubne, 300 mm od zvislých vonkajších okrajov zárubne.

Škára medzi zárubňou a podpornou konštrukciou široká cca 6 mm je vyplnená minerálnou vlnou, typ Isover DOMO objemovej hmotnosti 11,5 kg/m³ (výrobca: Saint – Gobain Construction product CZ a.s., ČR).

Okraje zárubne v styku s podpornou konštrukciou sú utesnené tmelom PROMASEAL®-AG (výrobca: Promat s.r.o., ČR).

Podrobnejšie informácie o výrobku sú znázornené vo výkresovej dokumentácii k protokolu o skúške [1].

Dvojkřídlové ocelové dveře

Rozměry

| | |
|------------------------------------|--|
| Celkové rozměry | (2700 x 3030) mm (šířka x výška) |
| Celkové rozměry aktivního křídla | (1326 x 2964 x 100) mm (šířka x výška x hrúbka) |
| Celkové rozměry pasivního křídla | (1326 x 2964 x 100) mm (šířka x výška x hrúbka) |
| Rozměry otvoru (svetlost' zárubne) | (2497 x 2928) mm (šířka x výška) |
| Hmotnosť dverných křídél | aktivně křídlo 272,2 kg pasivně křídlo 268,9 kg |

Zárubňa

Ocelová rohová izolovaná zárubňa s prerušeným tepelným mostom, vyrobená z ohýbaného ocelového pozinkovaného plechu:

- predná časť zárubne pozinkovaný plech hr. 2 mm;
- zadná časť zárubne pozinkovaný plech hr. 2 mm;
- kotviaca časť zárubne pozinkovaný plech hr. 3 mm;
- zadné obloženie zárubne pozinkovaný plech hr. 0,8 mm.

Predná a zadná časť zárubne sú po obvode navzájom spojené skrutkami (3,9 x 15) mm, umiestnenými v rozstupoch cca 200 mm. V spoji prednej a zadnej časti je umiestnený pás dosky Promatect® H hr. 10 mm (výrobca: Promat s.r.o., ČR) – prerušený tepelný most.

K prednej a zadnej časti zárubne je po obvode bodovými zvarmi upevnená kotviaca časť zárubne.

Zadné obloženie zárubne je k zadnej časti zárubne upevnené po obvode ocelovými nitmi Ø 4 mm, umiestnenými v rozstupoch cca 300 mm.

Časti zárubne sú izolované protipožiarnymi doskami Fermacell hr. 10 mm, Fermacell hr. 15 mm, (výrobca: FERMACEL GmbH, Nemecko) a doskami Grenamat AS hr. 10 mm, (výrobca: GRENA a.s., ČR). Umiestnenie protipožiarnych dosiek v jednotlivých častiach zárubne je znázornené vo výkresovej dokumentácii k protokolu o skúške [4].

Konštrukcia dverných křídél

Rám křídél

- obvodový rám - z ocelových uzavretých profilov (40 x 40 x 2);
- priečne výstuhy - profil U (32 x 40) mm z pozinkovaného plechu hr. 3 mm, umiestnené vo výške 1239 mm a 1989 mm od spodnej hrany křídél po hornú hranu výstuh.

V mieste zámku je výstuha na uchytenie zámku vyrobená z pozinkovaného plechu 1,5 mm.

Jednotlivé časti rámu sú navzájom zvarené.

K rámu křídla sú privarené štyri ocelové podložky (40 x 40 x 35) mm, ku ktorým sú skrutkami M8 upevnené závesy;

Jadro

Zloženie v smere od závesovej strany:

- doska Fermacell hr. 15 mm;
- minerálna vlna Isover N hr. 70 mm, objemovej hmotnosti 100-110 kg/m³ (výrobca: Saint – Gobain Construction product CZ a.s., ČR);
- doska Fermacell hr. 10 mm.

V styku s rámovou konštrukciou křídla:

- dosky Fermacell hr. 10 mm;

Dosky Fermacell a minerálna vlna Isover sú navzájom spojené polyuretánovým lepidlom SikaForce® 7110 L55. Dosky Fermacell a ocelový rám křídla sú navzájom spojené skrutkami (3,8 x 25) mm a (3,8 x 40) mm;

Opláštenie

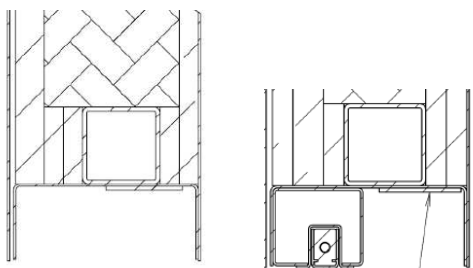
- vaňa a veko - z ocelových pozinkovaných plechov hr. 1,2 mm, ohnutých do tvaru krabice.

Vaňa a veko sa každé skladá z 3 častí (plechov), ktoré sú zahnuté do požadovaného tvaru, spojené zvaraním a navzájom zasunuté do seba.

V mieste vodorovných výstuh je opláštenie upevnené k výstuhám pomocou skrutiek (Ø 3,9 x 50) zo strany závesov a (Ø 3,9 x 45) z vnútornej strany dverí v rozstupoch 150 mm.

Spodný okraj křídla je zakončený U profilom z pozinkovaného plechu hr. 1,2 mm, ktorý je k oplášteniu křídla upevnený bodovým zvarom; v profile je použitá napeňujúca páska (opísaná ďalej);

môže sa použiť prídavný profil z pozinkovaného plechu hr. 1,2 mm pre padaciu lištu Planet PU (výrobca: PLANET GDZ AG, Švajčiarsko).



Rozmery polodrážky dverného krídla: (20 x 48) mm.

Napeňovacia páska

Tecnoflame (výrobca: Marvon s.r.l., Taliansko) s rozmermi (40 x 2) mm je umiestnená v polodrážke po obvode dverných krídel a na spodnej hrane dverných krídel.

Tesnenie

Samolepiace tesnenie L2 (16 x 13) mm (výrobca: TRIBOLLET ZAC Actione, France) je umiestnené po obvode zárubne a po obvode dverných krídel.

Závesy

4 ks dvojdielne dverné závesy, typ SHS (výrobca: Vipax a.s., ČR).

Spodné diely závesov sú privarené k zárubni.

Horné diely závesov sú upevnené ku krídlu skrutkami M8.

Umiestnenie závesov

- vzdialenosti od horného okraja krídla po dosadaciu plochu závesov: 195 mm a 395 mm,

- vzdialenosti od spodného okraja krídla po dosadaciu plochu závesov: 190 mm a 1385 mm.

Zámok

Aktívne dverné krídlo:

Zadlabovací zámok, typ NEMEF 1769 (výrobca: Assa Abloy) so zámkovou vložkou typ FAB 50D 35+55 (výrobca: FAB / ASSA ABLOY).

Umiestnenie strelky zámku: 1060 mm od spodného okraja dverného krídla po spodný okraj strelky zámku.

Pasívne dverné krídlo:

2 ks automatická dverná závera, typ OLDA 27HZ (výrobca: Assa Abloy).

Umiestnenie strelky závor: 240 mm od spodného okraja krídla po stred strelky automatickej dvernej závor a 240 mm od horného okraja krídla po stred strelky automatickej dvernej závor.

Kovanie

Kľučka/kľučka, typ Favorit special (dovozca. MP-KOVANÍ s.r.o., ČR).

Automatický uzatvárací mechanizmus

DC300 bez aretácie (výrobca: ASSA ABLOY Sicherheitstechnik GmbH) – povrchovo montované na oboch dverných krídlach alebo

TS 4000 EN 5-7 bez aretácie (výrobca: GEZE, Germany) – povrchovo montované na oboch dverných krídlach.

Koordinátor zatvárania

Typ EV-1 (dodávateľ: GU-stavební kování CZ, spol. s r.o.).

Upevnenie výrobku

Výrobok je zabudovaný do tuhej normovej podpornej konštrukcie z pórobetónových tvárnic objemovej hmotnosti 613 kg/m³, hrúbky 200 mm.

Zárubňa je upevnená k podpornej konštrukcii pomocou univerzálnych rámových kotiev so šesťhrannou hlavou, typ HILTI HRD-H 10 x 140 mm cez kotviace otvory v zárubni.

Rozmiestnenie kotviacich otvorov po obvode zárubne:

- 8 ks na zvislých stranách zárubne, umiestnené 150 mm, od spodného okraja zárubne po stred kotviaceho otvoru, ďalej v rozstupoch 350 mm;

- 3 ks na vodorovnej hornej strane zárubne, v strede šírky a 800 mm stredú zárubne.

Škára medzi zárubňou a podpornou konštrukciou široká cca 10± 5 mm je vyplnená minerálnou vlnou, typ Isover DOMO objemovej hmotnosti 11,5 kg/m³ (výrobca: Saint – Gobain Construction product CZ a.s., ČR).

Okraje zárubne v styku s podpornou konštrukciou sú utesnené tmelom PROMASEAL®-AG (výrobca: Promat s.r.o., ČR).

Podrobnejšie informácie o výrobku sú uvedené vo výkresovej dokumentácii k protokolu o skúške [4].

3. POUŽITIE VÝROBKU

Výrobok, **Jednokrídlové a dvojkridlové oceľové dvere, typ FRD-HFR-02** sa definuje ako uzáver s požiarou odolnosťou podľa EN 16034: 2014 a ako vonkajšie dvere podľa EN 14351-1: 2006+A2: 2016 určené na inštaláciu v priestoroch s výskytom osôb, pri ktorých hlavné zamýšľané použitie je zabezpečiť prístup pre osoby.

Dvere vybavené zatváracím zariadením sa zatvárajú po každom otvorení. Dvere, ktoré nie sú vybavené zatváracím zariadením, sa musia udržiavať v trvalo uzatvorenej polohe.

Klasifikácia požiarnej odolnosti **Jednokrídlových oceľových dverí bez tesnenia a bez padacej lišty, typ FRD-HFR-02**, podľa EN 13501-2: 2016: **E 240-C0; EI₁ 60-C0; EI₂ 120-C0; EW 120-C0.**

Klasifikácia požiarnej odolnosti **Jednokrídlových oceľových dverí s tesnením a s padacou lištou, typ FRD-HFR-02**, podľa EN 13501-2: 2016: **E 120-C0; EI₁ 20-C0; EI₂ 90-C0; EW 120-C0.**

Klasifikácia požiarnej odolnosti **Dvojkridlových oceľových dverí, typ FRD-HFR-02**, podľa EN 13501-2: 2016: **E 120-C0; EI₁ 20-C0; EI₂ 90-C0; EW 120-C0** (obe orientácie);
E 120-C0; EI₁ 20-C0; EI₂ 120-C0; EW 120-C0 (závesy na nenamáhanej strane).

4. PODMIENKY POUŽITIA VÝROBKU

Podmienky použitia Jednokrídlových a dvojkridlových oceľových dverí, typ FRD-HFR-02 sa uvádzajú v [3].

Upozornenie:

Tento dokument nie je schválením výrobku certifikačným alebo akreditačným orgánom.

Batizovce, 28. 08. 2020

Vypracoval:

Ing. Martin Huf
posudzovateľ



Zástupca oprávnenej notifikovanej osoby:

Ing. Henrieta Lapková
vedúca COV



Zoznam príloh:

- Príloha č. 1 Predpisy a podklady, použité pri posúdení a overení nemennosti parametrov (1x A4)
- Príloha č. 2 Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri posúdení a overení nemennosti parametrov (1x A4)

Rozdeľovník výtlačkov:

- výtlačok č. 1: FIRES, s.r.o., NO 1396, Akreditovaný certifikačný orgán na výroby, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovenská republika
- výtlačok č. 2: VIPAX, a.s., Průmyslová 539, 763 17 Lukov, ČR

Projekt č.: PR-19-0452

Výtlačok č.: 2

Posúdenie a overenie nemennosti parametrov platí ak sa dodržiava technológia výroby, nenastala výmena technologického zariadenia alebo nedošlo k zmene použitých surovín a polotovarov. Pri zmene uvedených podmienok treba požiadať o vykonanie nového posúdenia a overenia nemennosti parametrov.

Použitie tohto dokumentu pre účely publikácie akéhokoľvek druhu, inzercie a pod. je možné iba v celku, inak so súhlasom notifikovanej osoby.

Príloha č. 1

Predpisy a podklady, použité pri vykonaní posúdenia a overenia nemennosti parametrov

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS

- EN 14351-1: 2006 + A2: 2016 Okná a dvere. Norma na výrobky, funkčné charakteristiky. Časť 1: Okná a vonkajšie dvere
- EN 13501-2: 2016 Klasifikácia požiarных charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 2: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok požiarnej odolnosti.
- EN 16034: 2014 Dvere, priemyselné, garážové brány, vráta a otváracie okná. Norma na výrobky, funkčné vlastnosti. Požiarňa odolnosť a/alebo tesnosť proti prieniku dymu.
- EN 1634-1: 2014 + A1: 2018 Skúšanie požiarnej odolnosti a tesnosti proti prieniku dymu zostáv dverí, uzáverov a otváracích okien a prvkov stavebného kovania. Časť 1: Skúšky požiarnej odolnosti zostáv dverí, uzáverov a otváracích okien.

Príloha č. 2

Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri posúdení a overení nemennosti parametrov

- [1] Protokol o skúške požiarnej odolnosti č. FIRES-FR-008-18-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., Batizovce dňa 12. 03. 2018;
- [2] Protokol o rozšírenej aplikácii pre požiarnu odolnosť č. FIRES-ER-011-18-NURS Vydanie 2, vydal FIRES, s.r.o., Batizovce dňa 27. 08. 2020;
- [3] Klasifikácia požiarnej odolnosti s definíciou rozšírenej aplikácie výsledkov skúšky č. FIRES-CR-051-18-AURS Vydanie 2, vydal FIRES, s.r.o., Batizovce dňa 27. 08. 2020;
- [4] Protokol o skúške požiarnej odolnosti č. FIRES-FR-045-18-AUNS, vydal FIRES, s.r.o., Batizovce dňa 18. 04. 2018;
- [5] Posúdenie a overenie nemennosti parametrov uplatnením systému posudzovania parametrov 3 podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011 č. S1396/20/0004/2401/SC, vydané NO 1396 FIRES, s.r.o. Batizovce, 28. 08. 2020